



21/11/2016

Tomaso Ajroldi, direttore commerciale di gruppo SET

GruppoSET da 30 anni è il partner nella progettazione, realizzazione e integrazione di soluzioni ingegneristiche e tecnologiche dedicate al controllo/monitoraggio dei sistemi produttivi e alla gestione dei processi logistici. È stato scelto da Siemens come solution partner e da Datalogic come quality partner per le forti competenze nell'automazione industriale e nella visione/identificazione automatica. Il team aziendale è composto da professionisti che operano in **ingegneria e consulenza 4.0** (consulenza specialistica per tutte le fasi di progetto nell'ambito logistico, di gestione della produzione e di handling, compresa l'ingegneria dei sistemi informativi e il supporto per l'ottenimento della convalida, negli impianti soggetti); **gestione dei processi produttivi e logistici** (progettazione/realizzazione di piattaforme e applicazioni specifiche - MES - WMS - tracciabilità - KPI monitoring - realizzate su un'architettura proprietaria aggiornata per rispondere alle esigenze dell'industria 4.0, supportata dalle migliori tecnologie HW per l'identificazione automatica barcode/RFID e sistemi di visione); **automazione integrata** (realizzazione di sistemi di controllo per impianti automatici, produttivi e logistici, integrando software e parti elettromeccaniche). A Tomaso Ajroldi, direttore commerciale di gruppo SET chiediamo alcuni chiarimenti sull'attività svolta dalla società.

Quali sono i servizi che offrite al settore della logistica?

Offriamo tutto il supporto e gli strumenti necessari per sviluppare e innovare la logistica di magazzino dei nostri clienti. Siamo in grado di progettare e gestire i flussi di magazzino a partire dal software, che è il nostro core business, fino alla fornitura di infrastrutture e di sistemi automatici completi. La nostra conoscenza completa del mondo della logistica ci permette di essere scelti dai clienti per diverse attività, quali la consulenza su logistica & supply chain 4.0 e la realizzazione di sistemi di gestione integrata di magazzino (WMS) automatici e manuali, di tracciabilità, di sorterizzazione e confezionamento in ingresso e uscita. Altre due importanti attività da non dimenticare sono i revamping degli impianti automatici e il rilascio di sistemi in regime di convalida per il settore medicale.

Qual è la vision che sta dietro la realizzazione dei vostri servizi/prodotti?

Tutti i nostri progetti hanno come obiettivi principali l'innovazione, la massima integrazione e mobilità, l'incremento dell'efficienza, la riduzione dei costi, la completa tracciabilità e la facilità di inserimento nel contesto aziendale. In questo periodo si rivela molto importante, in particolare, l'innovazione. Oggi la logistica non è più considerata solamente un costo, ma è un vero e proprio settore dove l'azienda sviluppa il suo business. A tal proposito per rispondere alle esigenze dell'innovazione 4.0 abbiamo realizzato la piattaforma applicativa

OpenFactory.Architecture@4.0, dalla quale nascono tutti i nostri sistemi: è frutto di un lungo lavoro di ricerca, approfondimento e aggiornamento con i maggiori esperti del settore, nonché di una serie di tavoli di lavoro nei quali abbiamo ascoltato i nostri clienti per individuare, attraverso le loro nuove esigenze, i punti di sviluppo e di integrazione.

E quale è la vostra mission aziendale?

Realizzare sistemi rispondenti alle mutevoli esigenze del mondo logistico e produttivo, investendo continuamente nella ricerca e nello sviluppo di soluzioni sempre più innovative ed efficaci che facciano fare un grosso salto evolutivo ai nostri clienti.

Quali sono i prodotti da voi realizzati e più richiesti fra gli operatori del nostro settore? Quali, secondo voi, le motivazioni di tali preferenze?

Sicuramente il nostro WMS Stor.m, che integra in modo nativo la movimentazione automatica e manuale delle merci, è il prodotto più richiesto in quanto riesce a mixare al meglio l'efficienza dell'automazione con una veloce e ottimizzata mobilità degli operatori. Questo è abbastanza naturale in quanto in questo prodotto abbiamo voluto introdurre tutte le nostre competenze nel mondo dell'automazione industriale, frutto dell'esperienza ormai trentennale in questo settore, e l'innovazione 4.0 investendo soprattutto sulla completa configurazione del magazzino e sull'app Stor.mobile per terminali Android.

Perché un operatore logistico dovrebbe scegliere le vostre soluzioni?

Io direi che la nostra offerta non è solo rivolta agli operatori logistici, ma anche a quelle aziende che hanno un comparto di logistica interna e molto spesso non si sono innovate nel tempo; è proprio qui che la nostra competenza è apprezzata in quanto, avendo maturato molte esperienze anche nell'ambito produttivo, riusciamo a studiare soluzioni che integrano al meglio le fasi di produzione e di confezionamento con la gestione del magazzino e delle spedizioni. Infatti in molte realtà produttive è di fondamentale importanza coordinare la logistica con la gestione e la tracciabilità delle materia prime, l'avanzamento dei semilavorati e dei componenti durante le fasi di lavorazione. Oltre a questo direi che - vista la completa configurabilità dei nostri sistemi - riusciamo a realizzare prodotti adatti a ogni realtà, dalla piccola alla grande azienda, in gran parte personalizzabili direttamente dal cliente.