

29/01/2019

Nuovo centro di distribuzione per Camozzi Automation

Camozzi Automation - azienda del Gruppo Camozzi specializzata in soluzioni per l'automazione industriale, componenti e sistemi per il controllo dei fluidi liquidi e gassosi ed applicazioni dedicate all'industria dei trasporti – ha recentemente inaugurato il suo nuovo polo logistico ubicato in Via Sant'Alberto, 10 a Palazzolo sull'Oglio, in provincia di Brescia, in una posizione privilegiata di vicinanza ai principali spedizionieri, all'autostrada A4 e all'aeroporto di Orio al Serio. Un hub *best in class* nell'ambito della logistica, verso cui confluiranno anche le produzioni provenienti dai due stabilimenti produttivi di Lumezzane e Polpenazze e che permetterà di accrescere considerevolmente la capacità di stoccaggio di prodotto finito e di movimentazione della merce, divenendo il centro di distribuzione di **Camozzi Automation**, per tutto il territorio italiano ed europeo.

*“Un investimento strategico, del valore di circa 9 milioni di euro, che si inserisce all'interno di una politica di sviluppo di più ampio respiro, che mira non solo a rendere il comparto logistico un vantaggio competitivo, ma anche ad incrementare la capacità produttiva degli stabilimenti, grazie ad un uso più efficiente degli spazi ed alla razionalizzazione del layout interno, con successive ricadute positive in termini di occupazione - commenta **Lodovico Camozzi**, president and chief executive officer del **Gruppo Camozzi** - Il nuovo CE.DI., dunque, rappresenterà un asset fondamentale a supporto del business aziendale e dei nostri obiettivi di crescita, attuali e futuri e ci permetterà di assicurare ai nostri clienti un servizio di fornitura diretto, capillare, rapido, puntuale ed efficiente.”*

Image: Nuovo%20CEDI%20Camozi%20Automation%281%29.jpg

Il nuovo Ce.di è il primo impianto in Italia ad aver installato la tecnologia Multishuttle Cuby di SSI Schaefer

Il nuovo impianto, infatti, grazie all'adozione di sistemi automatici di nuova generazione, sarà in grado di movimentare in un turno singolo, quanto gestito dai precedenti magazzini con ricorso al triplo turno, per

un throughput finale di circa 10 volte superiore rispetto al passato. Un aspetto di cruciale importanza al fine di rispondere in modo flessibile, anche in termini di unità di trasferimento e stoccaggio, alle odierne logiche di mercato, sempre più basate su una produzione snella a piccoli lotti e spedizioni a colli.

Elemento distintivo del polo distributivo di **Camozzi Automation**, è l'innovativo sistema **Multishuttle Cuby di SSI Schaefer**, prima installazione in Italia, alimentato da modelli di IA (Intelligenza Artificiale). Tale tecnologia prevede l'impiego di tante navette "shuttle" quanti sono i livelli dello scaffale, offrendo una capacità di movimentazione di 3-4 volte superiore alla singola macchina SRM tradizionale. Il cuore del sistema è il software di gestione del magazzino **WMS**, integrato con l'ERP aziendale **SAP**. La soluzione finale sviluppata è stata concepita sia allo scopo di efficientare i processi tipici di un polo logistico, sia nell'ottica di sviluppare dei workflow che permettano di guidare gli operatori nell'evasione tempestiva degli ordini, secondo le specifiche dei singoli clienti, riducendo quasi a zero il rischio di errore.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE DEL CE.DI

- 9 milioni di euro di investimento in efficienza e sostenibilità: 5.000 m², 40.000 locazioni; 160.000 referenze; 25.000 righe d'ordine al giorno ed ordini evasi in 24/48h;
- Primo impianto in Italia ad aver installato la tecnologia Multishuttle Cuby di SSI Schaefer per la gestione automatica delle movimentazioni di magazzino;
- Un hub strategico, sito a Palazzolo sull'Oglio, per la sua vicinanza ai principali spedizionieri, all'autostrada A4 e all'aeroporto di Orio al Serio.