

# CASON: NUOVO IMPIANTO DI FINE LINEA PER COVEME

Realtà di spicco nel film poliestere, Coveme SpA necessitava di una soluzione più efficiente per la gestione del fine linea, con un obiettivo "zero difetti" in sede di spedizione, a tutto beneficio del servizio al cliente. La risposta è giunta da Cason SpA, con un progetto pensato e realizzato ad hoc

**S**i può essere appassionati di PET (polietilene tereftalato)? La risposta è certamente sì, per Coveme SpA ([www.coveme.com](http://www.coveme.com)), azienda forte di quarant'anni di studio ed esperienza nel campo del film di poliestere ingegnerizzato. Coveme in pratica si occupa di trattare, spalmare, termostabilizzare e laminare PET per un'ampia gamma di applicazioni, fornendo materiali capaci di dare un contributo essenziale ai prodotti tecnicamente più avanzati della vita quotidiana. Un know how che è cresciuto negli anni grazie ai continui stimoli portati da clienti e potenziali clienti, che hanno spinto l'azienda a perseguire sempre le soluzioni più innovative.

Nel caso concreto, l'azienda era in cerca di una nuova soluzione per il sito produttivo di Gorizia, in grado di razionalizzare i percorsi logistici di fine linea relativi alle bobine di film ad elevato contenuto tecnologico, che vengono prodotte in continuo nei tre turni giornalieri. Una soluzione capace nel contempo di migliorare la gestione qualitativa della spedizione, con l'obiettivo dello "zero difetti" da offrire al cliente. In sintesi, era necessario effettuare la pesatura dei colli in fase di uscita dal reparto produttivo, avendo la massima garanzia di integrità dell'imballo, vista la rilevanza tecnologica

del prodotto trattato. Date le diverse tipologie di materiale e di sagoma dei bancali in uscita, doveva essere implementata una soluzione molto flessibile, che consentisse una veloce ridefinizione delle modalità di imballo. Sul bancale in uscita inoltre c'era anche l'esigenza di allocare sino a tre etichette, ognuna su un lato diverso. Per i rilevanti volumi produttivi consuntivati nei tre turni giornalieri, c'era inoltre l'oggettiva esigenza di razionalizzare tutta l'area logistica di spedizione. Serviva insomma un nuovo progetto organizzativo, prima che tecnologico.

Quello che è risultato più convincente, in fase di scelta, è stato quello proposto da Cason SpA ([www.casoncompanies.com](http://www.casoncompanies.com)). L'azienda infatti si proponeva di coprire tutte le fasi del progetto: analisi e progettazione hardware e software,

carpenteria e verniciatura, lavorazioni meccaniche e assemblaggio gruppi, impianti bordo macchina e quadri elettrici, test e collaudo pre-consegna. Tutte queste attività venivano gestite direttamente da personale Cason, così come tutta la produzione era targata Cason. «Fondata nel 1956, con oltre 2000 installazioni nel mondo, Cason SpA è un'azienda specializzata nella progettazione, fabbricazione e commercializzazione di macchine e impianti per diversi settori merceologici: packaging, handling, converting e tessile» spiega infatti Fausto Benzi, General Manager di Cason SpA. «Il suo background affonda le sue radici nell'automazione e nel tessile, dove abbiamo realizzato impianti integrati alla produzione e sistemi collegati con macchine di filatura/tessitura, con un alto numero di pezzi/ora da manipolare e

AVVOLGITRICE AUTOMATICA SIRIO - CASON AD ANELLO ROTANTE E AD ALTISSIMA PRODUTTIVITÀ.



## I benefici ottenuti

- Trasferimento diretto in 4 ore della produzione giornaliera a tre turni nel trailer;
- Controllo 100% del materiale in spedizione e concentrato in sole 4 ore giorno;
- Massima affidabilità e flessibilità nelle modalità di avvolgimento bancale;
- Ripetibilità automatica del confezionamento bancale;
- Riduzione dei materiali di imballo impiegati grazie al prestiro dell'avvolgitore ad anello rotante;
- Riduzione dei tempi totali impiegati del 70%;
- Pay back dell'investimento in 18 mesi.

con formati e tipologie di prodotto differenti da gestire random in servizi a ciclo continuo». E aggiunge quello che è il motto dell'azienda: "Your future is our business", ma soprattutto, "Simplicity is the ultimate sophistication".

### LA PROPOSTA CASON HANDLING PER L'AUTOMAZIONE DEL FINE LINEA

Nella fattispecie, per Coveme è stata realizzata una linea di trasporto pallet completamente motorizzata che prevede in ingresso una baia di carico pallet con elevatore munita di dispositivo per ottenere sempre la centratura del bancale sulla rulliera. È stata inoltre inserita in linea la bilancia, in modo da poter confrontare il peso reale con il peso atteso del bancale. L'avvolgitrice automatica inserita è stata la Sirio - Cason ad anello rotante e ad altissima produttività, completa di top cover integrato e annodatore meccanico a fine avvolgimento. Questa tipologia di macchina associa alla possibilità di scelta automatica dell'avvolgimento (leggera,

antipolvere, waterproof) una velocità di esecuzione elevata (sino a 100 pallet/ora). Il software di Sirio garantisce la massima flessibilità nello scegliere le modalità di avvolgimento del pallet e nel fissare i parametri di lavoro più confacenti alle necessità del cliente: mettfoglio superiore, stabilizzatore per carichi leggeri e barriere ottiche. La semplicità e l'affidabilità delle soluzioni brevettate da Cason SpA ha così consentito di ottenere prestazioni ai massimi livelli con un notevole risparmio nei costi di acquisto, di gestione e di manutenzione. In sintesi ecco i vantaggi conseguiti:

- prestiro del film regolabile che consente di ridurre la quantità di film utilizzata attraverso un rapporto di prestiro definibile dall'utente in funzione dell'imballo;
- fissaggio finale con nodo meccanico, che elimina i problemi derivanti dalle code che si determinano quando si utilizzano sistemi di saldatura. È questa la soluzione più indicata quando si

devono gestire magazzini automatici in quanto in questo specifico caso lo sfarfallamento del film può bloccare l'intero sistema;

- assenza di contatti elettrici striscianti sull'anello.

Tutto ciò ha permesso di realizzare un sistema con garanzia di avvolgimento ripetitivo e costante per la "ricetta" scelta. Anche il sistema di etichettatura (stampante e applicatore) è stato personalizzato su richiesta del cliente, per poter allocare fino a tre etichette per singolo bancale, ognuna delle quali su un lato diverso.

Il sistema di supervisione Cason è stato poi integrato con il database del cliente, per identificare univocamente il pallet e stamparvi l'ETK di spedizione. L'operatore Coveme dovrà solo effettuare il posizionamento bancale sulla piattaforma elevatrice di ingresso e dovrà contestualmente effettuare la lettura con pistola scanner del codice a barre di uno qualsiasi dei colli componenti il pallet in ingresso.

In automatico il sistema di supervisione mediante la lettura con pistola scanner si accerta della sua completezza mediante il peso rilevato. Inoltre il sistema trasmette al controllo linea Coveme SpA tutte le caratteristiche dell'imballo per la successiva emissione del DDT. Ad imballo eseguito, tutti i dati di lavoro sono disponibili nel data base Coveme SpA e il pallet è così pronto per essere prelevato con forklift e trasferito direttamente nel trailer di competenza, bypassando il magazzino.

Da sottolineare che questo innovativo progetto sarà presentato da Cason SpA il 24 ottobre 2012 a Salsomaggiore Terme (Parma), durante il convegno: "Lean warehousing: utile e possibile", organizzato da Logisticamente in partnership con Ailog (associazione italiana di logistica e supply chain management) e con l'Unione Parmense degli Industriali. □

LA SOLUZIONE INSTALLATA ASSOCIA ALLA POSSIBILITÀ DI SCELTA AUTOMATICA DELL'AVVOLGIMENTO UNA VELOCITÀ DI ESECUZIONE ELEVATA (SINO A 100 PALLET/ORA).

