

TOUGHBOOK

TOUGHPAD

Panasonic BUSINESS

EROGAZIONE DEI SERVIZI CRITICI E AD ALTA
EFFICIENZA IN LOGISTICA PORTUALE: UN
ESEMPIO CONCRETO DI PROGETTO INDUSTRY
4.0

MAURO COFELICE – HEAD OF SALES - PANASONIC ITALIA



LA NOSTRA LINE UP

Fully Ruggedized



CF-20



CF-31



CF-33



CF-D1

Toughpad



FZ-A2



FZ-G1



FZ-M1



FZ-B1



FZ-E1



FZ-X1



FZ-F1



FZ-N1

Business Ruggedized



FZ-Y1



FZ-Y1 PERFORMANCE



CF-XZ6

Semi Ruggedized



CF-54



FZ-Q2

Dal PDA al
computer
ibrido

Da 4.7"
a 20"

Windows
o Android

TOUGHBOOK

TOUGHPAD

TOUGHBOOK

TOUGHPAD

ESIGENZA DEL CLIENTE #1

MANTENERE LA CONTINUITÀ OPERATIVA IN UN CICLO DI LAVORO

24H*7GG

La filiera è talmente complessa che anche il ritardo di carico di un singolo container determina una reazione a catena, che si concretizza in un ritardo di partenza/approdo della nave in banchina e quindi in pesanti penali economiche.



ESIGENZA DEL CLIENTE #2

UTILIZZARE UN SINGOLO DEVICE ED UN UNICO SISTEMA OPERATIVO IN TUTTI I CICLI DI LAVORAZIONE

La situazione preesistente comportava l'utilizzo di differenti tipologie di terminali (handheld e veicolari) dotati di differenti Sistemi Operativi.

UNA DEFINIZIONE DI CONTINUITÀ OPERATIVA VALIDA PER IL CAGLIARI

CONTAINER TERMINAL

LAVORARE SENZA INTERRUZIONI IN UN CICLO DI MASSIMA EFFICIENZA
E PRODUTTIVITÀ.

Tutti i mezzi e tutte le persone operanti in banchina devono essere tracciabili senza soluzione di continuità, sia per ricevere ordini di movimentazione e produzione che per ragioni di sicurezza.

Perdere la connessione in banchina genera una reazione a catena che compromette l'efficienza di carico/scarico, generando ingenti costi di gestione.

TOUGHBOOK

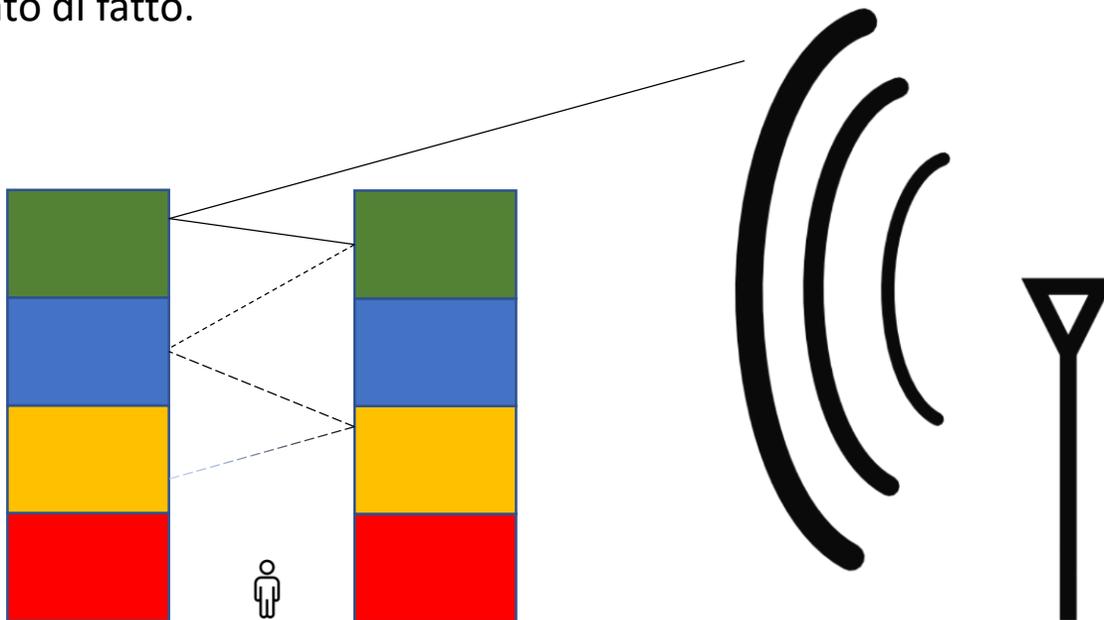
TOUGHPAD



Ostacoli all'operatività

#1 – TENUTA DEL SEGNALE RADIO

Il primo ostacolo all'operatività quotidiana in banchina era dato dall'ambiente di lavoro. Per definizione quindi, un problema non aggirabile. Occorre accettarlo come dato di fatto.





Ostacoli all'operatività

#2 – DURATA DELLA BATTERIA

Il secondo ostacolo: dal momento che il tablet viene utilizzato con funzioni di identificazione e posizionamento sia su veicolo che con uomo in banchina, è necessario fornire un *device* che non si spengesse a metà del turno di lavoro.



Ostacoli all'operatività

#3 – CONDIZIONI DI LAVORO

Il terzo ostacolo: così come per l'interferenza alle onde radio data dall'acciaio dei container, anche le condizioni meteorologiche sono un fattore che deve essere considerato come inaggirabile.



TOUGHBOOK

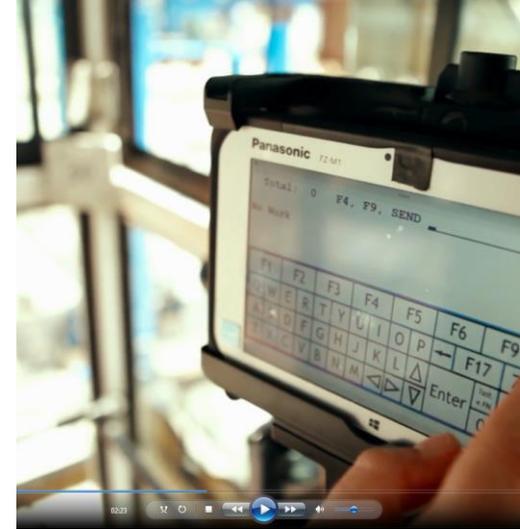
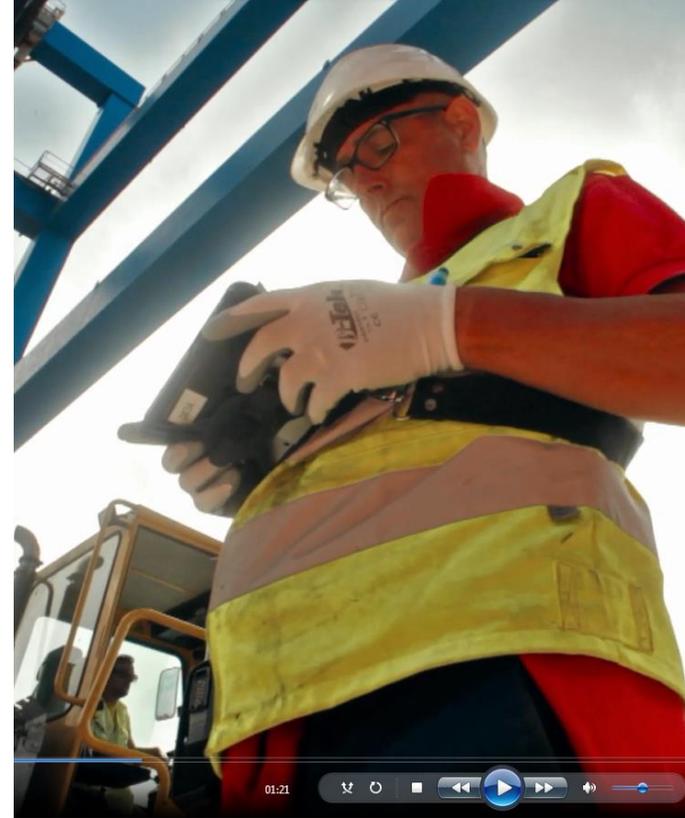
TOUGHPAD



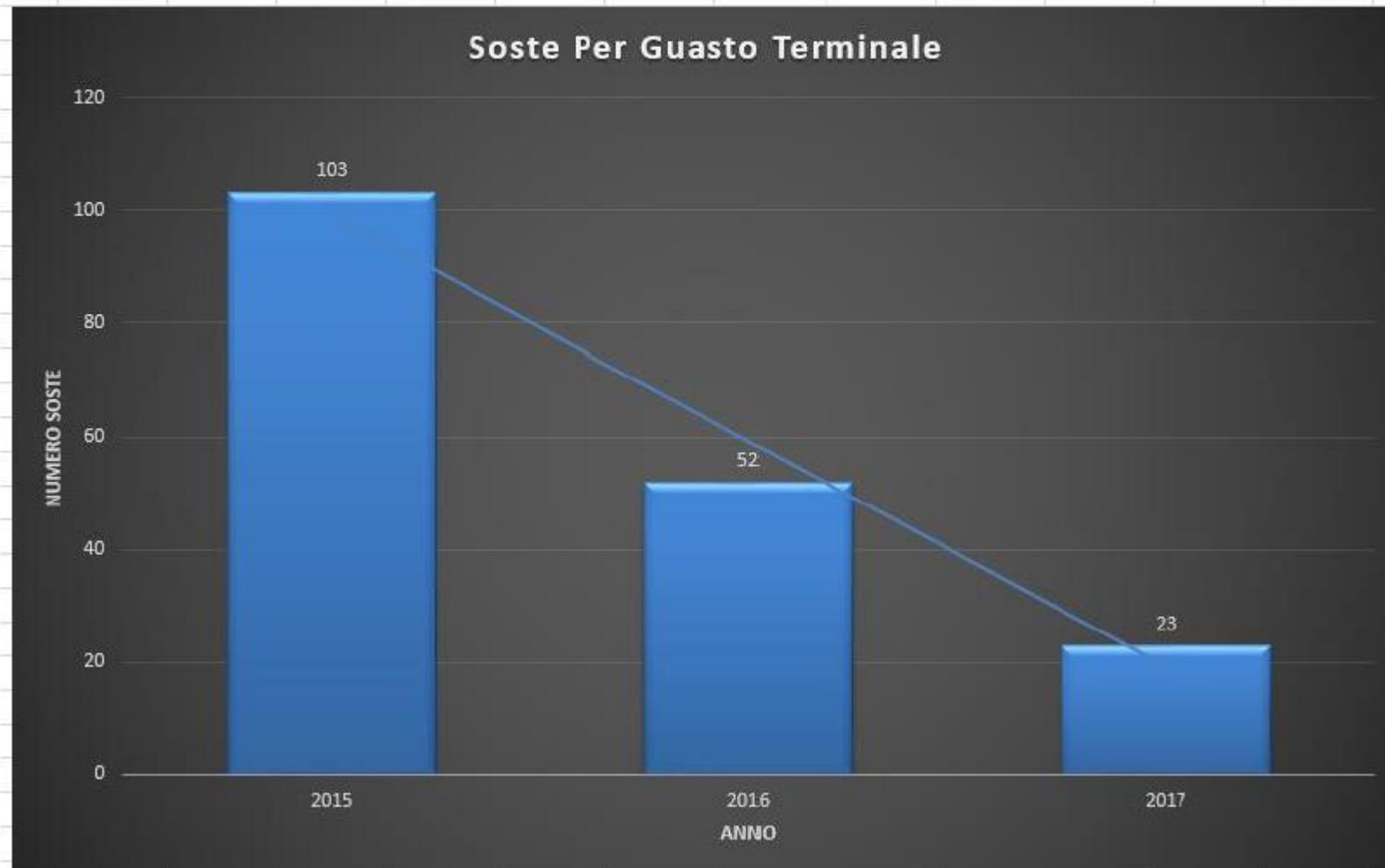
Ostacoli all'operatività

#4 – INTEROPERABILITÀ

Quarto ostacolo: il Cliente aveva una specifica richiesta, ovvero minimizzare ed omogeneizzare il parco machine fornendo agli operatori un unico device ed un unico Sistema Operativo. Tutto questo allo scopo di minimizzare i costi relative alle “unità muletto” e ridurre notevolmente i tempi di sostituzione delle unità guaste.



Andamento delle soste prima e dopo il passaggio ai tablet Panasonic
2015 altro brand
2016 inizio sostituzioni
2017 Panasonic in produzione



Guasti sino ad oggi nel 2018 - 0

BENEFICI CHIAVE PER L'IMPOSTAZIONE DEL PROGETTO AI FINI DELLA CERTIFICAZIONE INDUSTRY 4.0

OPERATORE

1. Peso ridotto di oltre il 50%
2. Utilizzo in esterno con visibilità dello schermo garantita sotto l'esposizione diretta dei raggi solari evitando così fastidi all'operatore.
3. Utilizzo del touchscreen anche con i guanti di sicurezza.

SICUREZZA

1. Tablet dotati di GPS con un accuratezza della posizione di circa un metro, i dati sulla posizione, acquisiti costantemente tramite il GPS, garantiscono in caso di evacuazione di sicurezza del terminal di reperire l'ultima posizione conosciuta del tablet/operatore, consentendo un eventuale intervento dei soccorsi mirato anche in aree grandi e con visibilità ridotta.

AZIENDA

1. Gli stessi GPS di cui sono dotati i tablet, consentono inoltre l'acquisizione di informazioni sugli spostamenti dei mezzi (ricreando il percorso), sulla velocità ed altre informazioni che passate ad un sw specifico provvede ad analizzarle fornendo, come risultato, alcuni possibili scenari di miglioramento del flusso di movimentazione interna atto a ridurre consumi e inquinamento atmosferico in virtù della riduzione dei tempi di percorrenza.
2. L'utilizzo dei nuovi tablet, inoltre consente all'azienda di abbattere i costi dovuti ad eventuali guasti dovuti al normale utilizzo in aree operative (Rugged), di lavorare anche in condizioni climatiche avverse tipo la pioggia garantendo così sempre l'operatività dello sbarco/imbarco
3. Diminuzione delle interruzioni dovute al segnale wifi del piazzale in virtù delle performance delle antenne integrate a bordo dei tablet.

TOUGHBOOK

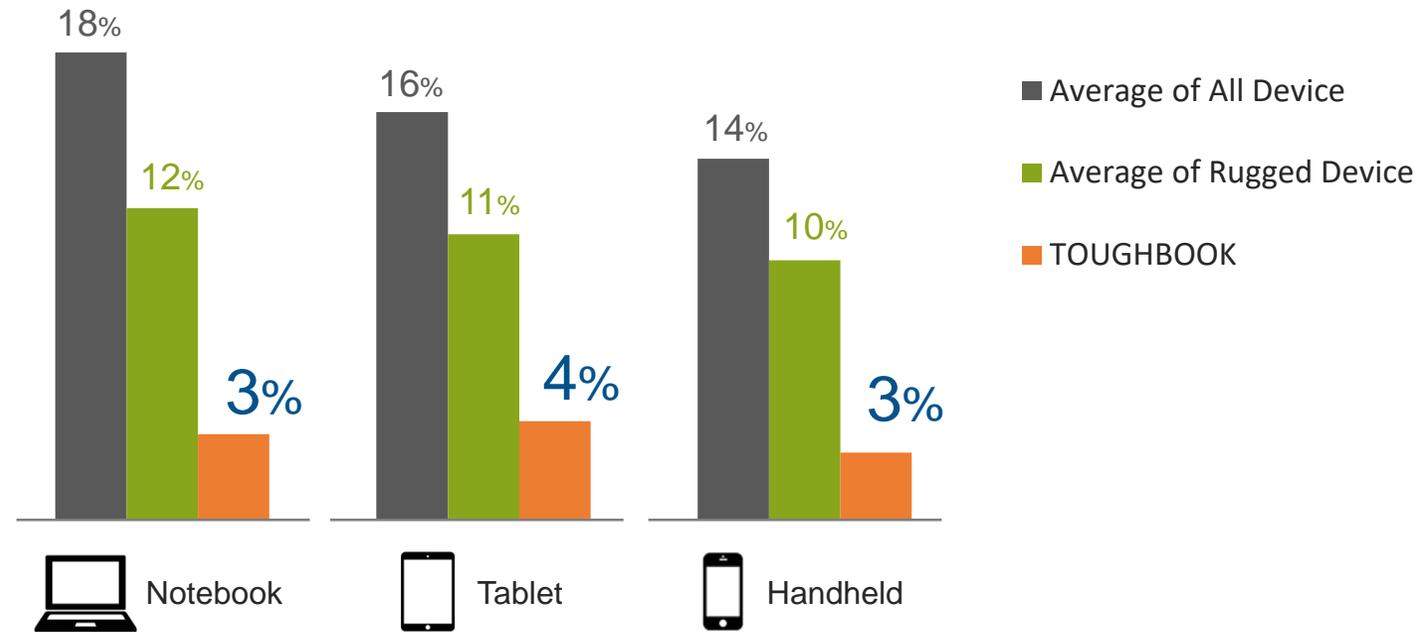
TOUGHPAD

Panasonic BUSINESS

GRAZIE PER L'ATTENZIONE



Annual Failure Rate



*Source: IDC White Paper "Pay Now, Save Later: The Business Case for Rugged Devices" Sponsored by Panasonic, November 2016